

FUSELAJE DE ALA FIJA TMA 1

Pregunta	Respuesta Correcta	Opción A	Opción B	Opción C	Opción D
LA DESACELERACIÓN PRODUCIDA POR LOS FRENOS, SE MIDE EN MTS/SEG.	A	CIERTO	FALSO		
LA VELOCIDAD DE HIDROPLANEAMIENTO, ES FUNCIÓN INVERSA A:	C	EL PESO DEL AVIÓN	EL GRADIENTE DE LA PISTA	LA PRESIÓN DE LOS CAUCHOS	EL USO DEL ANTI SKID
PARA LA SOLICITUD DE INSPECCIÓN DE UNA AERONAVE DE ALA FIJA A EFECTOS DE LA RENOVACIÓN DE MATRÍCULA (PRESENTACIÓN) , LA FORMA RESPECTIVA ES:	B	FORMA DTA-60	FORMA DTA-300	DTA- 1 - 88	MTC- 26 - 10
SEGÚN LA REGULACIÓN AERONÁUTICA VENEZOLANA LA VIGENCIA MÁXIMA DEL REPORTE DE PESO Y BALANCE DE UNA AERONAVE NO DEBERÁ EXCEDER DE:	A	CINCO (5) AÑOS	QUINCE (15) AÑOS	ESTA LIMITACIÓN NO ES APLICABLE, SI LA AERONAVE NO HA SIDO MODIFICADA	DOS(2) AÑOS
¿CUÁL SERÁ LA EQUIVALENCIA EN LIBRAS POR PULGADAS CUADRADAS (PSI), SI EL BARÓMETRO INDICA 25,5"HG?	B	12,4 PSI	12,52 PSI	14,8 PSI	13,25 PSI
¿EN EL CICLO DE COMPRESIÓN EFECTUADO EN EL O LOS COMPRESORES LA ENTROPÍA AUMENTA, DISMINUYE O SE MANTIENE CONSTANTE?	A	AUMENTA	DISMINUYE	AUMENTA EN LA ENTRADA LUEGO DISMINUYE	DISMINUYE EN LA ENTRADA LUEGO PERMANECE CONSTANTE PARA AUMENTAR EN EL DIFUSOR POST-COMPRESOR
¿QUÉ PORCENTAJE DEL TIEMPO MÁXIMO HABÍA ALCANZADO EL MOTOR CUANDO FUE REMOVIDO, SI EL TIEMPO MÁXIMO DE UN MOTOR ES DE 1200 HORAS Y POR RAZONES TÉCNICAS FUE REMOVIDO A LAS 700 HORAS?	C	71%	60%	58,33%	57,00%
EN UN TUBO VENTURI, SE CUMPLE EL TEOREMA DE:	C	OTTO.	WATT.	BERNOULLI.	ROBBER PARKER.
UN PERFIL AERODINÁMICO DONDE LA CURVATURA SUPERIOR ES IGUAL QUE LA INFERIOR SE LLAMA:	C	PERFIL COMPENSADO	PERFIL ASIMÉTRICO	PERFIL SIMÉTRICO	

EL ÁNGULO FORMADO ENTRE LA CUERDA EN LA RAÍZ DEL ALA, Y LA LÍNEA LONGITUDINAL DEL FUSELAJE DE UNA AERONAVE, SE DENOMINA:	C	ÁNGULO DE ATAQUE.	ÁNGULO DE INCLINACIÓN.	ÁNGULO DE INCIDENCIA.	ÁNGULO LATERAL.
LAS CUATRO (4) FUERZAS FUNDAMENTALES QUE ACTÚAN SOBRE UNA AERONAVE EN VUELO RECTO Y NIVELADO SON:	D	SUSTENTACIÓN, VELOCIDAD, PESO, RESISTENCIA	RESISTENCIA, ACELERACIÓN, PESO, SUSTENTACIÓN	SUSTENTACIÓN, PESO, TRACCIÓN, VELOCIDAD	SUSTENTACIÓN, PESO, TRACCIÓN, RESISTENCIA
¿EN BASE A QUE SEGMENTO ESTRUCTURAL, SE BASAN LOS CONSTRUCTORES, PARA OBTENER EL GROSOR DE UN ALA?	B	EL EFECTO QUE PRODUCE LA RESISTENCIA DE "ÁREA FRONTAL" DEL ALA EN REFERENCIA	EN RELACIÓN HASTA EL 15% (MÁXIMO) DE LA LONGITUD DE LA CUERDA AERODINÁMICA MEDIA	COMO BASE PARA OBTENER VALORES DE RESISTENCIA A LA TORSIÓN PRODUCIDA POR LAS FUERZAS AERODINÁMICAS SOBRE EL ALA	PARA DISMINUIR LA ZONA DE ESTANCAMIENTO AERODINÁMICO
LA FUERZA DE SUSTENTACIÓN TIENE SU PUNTO DE APLICACIÓN EN:	A	EL CENTRO DE PRESIÓN	EL CENTRO DE FUSELAJE	EL CENTRO DE GRAVEDAD	EN EL EJE LONGITUDINAL
LOS VALORES DE TENSIÓN EN LOS CABLES (GUAYAS) DE CONTROL DE SUPERFICIES DEPENDEN DE:	C	DIÁMETRO Y LARGO DE LA GUAYA (CABLE)	DIÁMETRO Y FUNCIÓN DEL CABLE (GUAYA)	DIÁMETRO DEL CABLE (GUAYA) Y TEMPERATURA AMBIENTE	NÚMERO DEL CABLE (GUAYA) Y TEMPERATURA AMBIENTE
EN UN REGLAJE DE ALERÓN, EL RECORRIDO DE ESTE; SE PODRÁ MEDIR CON:	C	UN COMPÁS ESPECIAL.	UNA CINTA CALIBRADA EN PULGADAS/CMS.	UNA CINTA MÉTRICA Y/O UN TRANSPORTADOR.	UN NIVEL DE BURBUJA.
PLOMADA, CONSISTE EN UNA CUERDA CON UN PESO EN UN EXTREMO, QUE SE UTILIZA PARA DETERMINAR SI UNA SUPERFICIE ES O NO VERTICAL.	A	CIERTO	FALSO		
LOS EMPALMES DE LAS GUAYAS, DEBERÁN ESTAR APROXIMADAMENTE A UNA DISTANCIA DE 1/2" DE CUALQUIER PASA CABLE O POLEA.	B	CIERTO	FALSO		
UN CABLE (GUAYA) 7 X 19 CORRESPONDE A:	B	FLEXIBLE	EXTRA FLEXIBLE	RÍGIDO	SEMI- RÍGIDO
ANTES DE INSERTAR UNA GUAYA (CABLE) A UN TERMINAL, SE DEBERÁ:	C	ESMERILAR EL TERMINAL	USAR UN SOLETE PARA SUAVIZAR EL TERMINAL	APLICAR UN COMPUESTO ANTI-CORROSIVO AL EXTREMO DE LA GUAYA	EFECTUARLE TRATAMIENTO TÉRMICO
¿CUÁL SERÁ EL DIÁMETRO DE UN REMACHE CUYO N/P ES: AN470-AD-3-5?	C	3/5"	3/16"	3/32"	5/16"
SEÑALE TRES ELEMENTOS BÁSICOS EN UNA ALEACIÓN DE ALUMINIO:	B	HIERRO, BAUXITA Y MOLIBDENO	COBRE, MAGNESIO Y CROMO	MAGNESIO, AZUFRE Y MAGNESIO	MERCURIO, HIERRO Y BAUXITA

EL ALUMINIO SE OBTIENE DE UN MINERAL DENOMINADO:	C	ALUMINIO	CRIOBITA	BAUXITA	MINA
UN REMACHE CON LA DESIGNACIÓN MS-20430-4-4 ES:	D	UN REMACHE DE CABEZA CON UN LARGO DE 1/4"	UN REMACHE CON LA ESPECIFICACIÓN MEDIO STANDARD	UN REMACHE CON LA ESPECIFICACIÓN MILITARY STANDARD, CON UN LARGO DE 3/8" Y UN DIÁMETRO 1/2" (CABEZA PLANA).	UN REMACHE CON LA ESPECIFICACIÓN MILITARY STANDARD, CABEZA REDONDA CON UN DIÁMETRO DE 1/8" Y UN LARGO DE 1/4"
EN UNA OPERACIÓN CORRECTA DE REMACHADO, LA ALTURA DE LA CABEZA FORMADA DEBERÁ TENER UNA ALTURA EQUIVALENTE A:	C	1 1/2" VEZ EL DIÁMETRO DEL REMACHE -	2 DIÁMETROS DEL REMACHE	1/2 VEZ EL DIÁMETRO DEL REMACHE	1/4 VEZ EL DIÁMETRO DEL REMACHE
LA SOLDADURA DE MAYOR USO EN CONSTRUCCIÓN Y REPARACIÓN DE AERONAVES ES:	D	SOLDADURA ELÉCTRICA.	SOLDADURA DE BRONCE.	SOLDADURA DE ESTAÑO.	SOLDADURA OXIACETILÉNICA.
PARA CORTAR LA LLAMA DEL SOPLETE, SE CERRARA PRIMERO LA VÁLVULA DE OXÍGENO.	B	CIERTO	FALSO		
LAS SOLDADURAS DE ROSETAS GENERALMENTE SE EMPLEAN PARA FUNDIR UN TUBO INTERIOR DE REFUERZO CON EL ELEMENTO EXTERIOR; EL DIÁMETRO DEL ORIFICIO PRACTICADO EN EL TUBO EXTERIOR DEBERÁ TENER UN DIÁMETRO DE:	C	1/2 DIÁMETRO DEL TUBO EXTERIOR	1/4 DIÁMETRO DEL TUBO INTERIOR	1/4 DIÁMETRO DEL TUBO EXTERIOR	1/2 DIÁMETRO DEL TUBO INTERIOR
LA APLICACIÓN DE ACEITE O GRASA A LAS CONEXIONES DE UN EQUIPO DE SOLDADURA DE OXÍGENO/ ACETILENO, ES:	C	REQUERIDO PERIÓDICAMENTE	RECOMENDADO PARA PREVENIR CORROSIÓN	NO RECOMENDABLE	RECOMENDADO SOLO EN EQUIPOS QUE HAN ESTADO ALMACENADOS POR MUCHO TIEMPO.
LAS PRUEBAS POR LÍQUIDOS PENETRANTES O DYE CHECK , SE CONSIDERAN:	A	MÉTODO DE PRUEBAS NO DESTRUCTIVAS	MÉTODO DE PRUEBAS DESTRUCTIVAS	LAS REPUESTAS A-B SON CORRECTAS	NINGUNA DE LAS ANTERIORES
LAS INSPECCIONES POR TINTES PENETRANTES, SON PRÁCTICAS PARA:	D	MATERIALES SOLAMENTE MAGNÉTICOS	MATERIALES MAGNÉTICOS Y NO MAGNÉTICOS	VIDRIOS, CERÁMICAS Y PLÁSTICOS	PUEDEN SER B-C
EL MEJOR MÉTODO DE LIMPIEZA EN UNA PIEZA A INSPECCIONAR ES:	A	LIMPIARLA CON SOLVENTE (VARSOL O TRICLOSOETILENO), O CON UN DETERGENTE (NO CORROSIVO)	LIMPIARLA CON AGUA CALIENTE	LIMPIARLA CON UN CHORRO DE ARENA	LIMPIARLA CON UN CEPILLO DE ALAMBRE, O LIJA.

EL NÚMERO 25 MILLONES DE CICLOS POR SEGUNDO, PUEDE TAMBIÉN DESIGNARSE COMO:	C	25 KILOHERCIOS	2500 KILOHERCIOS	25 MEGAHERCIOS	25 MICROHERCIOS
LA FORMA ORIGINAL DE LOS POROS ES:	C	ELONGADA	IRREGULAR	REDONDEADA	BISELADA
LOS PANELES DE INSTRUMENTOS ESTÁN PINTADOS CON UNA PINTURA ANTI-DESLUMBRANTE PARA ELIMINAR EL ENCANDILAMIENTO Y LA REFLEXIÓN.	A	CIERTO	FALSO		
LOS SISTEMAS DE INDICACIÓN DE TEMPERATURA DE ACEITE, PUEDEN SER: ELÉCTRICOS O DEL TIPO CAPILAR.	A	CIERTO	FALSO		
LOS INDICADORES O MEDIDORES DE SUCCIÓN, SON USADOS EN AERONAVES QUE ESTÁN EQUIPADOS CON INSTRUMENTOS GIROSCÓPICOS ACCIONADOS ELÉCTRICAMENTE.	B	CIERTO	FALSO		
EL INSTRUMENTO DE VELOCIDAD VERTICAL (CLIMB), OPERA BÁSICAMENTE CON LA VARIACIÓN DE LA PRESIÓN:	D	DINÁMICA	IMPACTO	RELATIVA	ESTÁTICA
PARA LOS SISTEMAS HIDRÁULICOS LOS TIPOS MÁS CONOCIDOS DE FLUIDOS SON:	D	LÍQUIDOS DE ORIGEN INDUSTRIAL	LÍQUIDOS DE ORIGEN MINERAL	LÍQUIDOS COMPUESTOS	LÍQUIDOS DE ORIGEN VEGETAL, MINERAL Y QUÍMICO.
LOS LÍQUIDOS DE ORÍGEN VEGETAL, SON MEZCLAS DE ACEITE DE RICINO Y ALCOHOL GENERALMENTE COLOREADOS DE AZUL, SU PRINCIPAL VENTAJA ES SU PROPIEDAD DE SER MENOS CORROSIVO QUE OTROS LÍQUIDOS.	B	CIERTO	FALSO		
LAS MANGUERAS TIENEN DOS (2) CARACTERÍSTICAS MUY IMPORTANTES, ADEMÁS DE VENIR DESIGNADAS POR SU DIÁMETRO INTERIOR:	A	ABSORBEN VIBRACIÓN, Y FACILITAN SU EMPLEO EN UNIDADES ARTICULADAS	TIENEN FACILIDAD DE FLUJO, Y RESISTENCIA A ALTAS TEMPERATURAS	SON MENOS PROPENSAS A ROTURAS	EL LARGO ES LO MÁS IMPORTANTE
¿QUÉ INDICACIÓN SE LEERÁ EN EL MANÓMETRO DE UN ACUMULADOR DE PRESIÓN, CUYA PRESIÓN DE AIRE ES DE 330 PSI Y LA PRESIÓN DEL SISTEMA HIDRÁULICO OPERANDO ES DE 1000 PSI?	D	1400 PSI	400 PSI	600 PSI	1000 PSI
EL DERRAME DEL ELECTROLITO DE UNA BATERÍA NI-CD (NÍQUEL /CADMIO), EL CUAL AFECTARÍA LA ESTRUCTURA METÁLICA DEL AVIÓN, SU ACCIÓN CORROSIVA SE ELIMINARÁ CON UNA SOLUCIÓN DE:	C	AGUA DESTILADA	AGUA CON BICARBONATO	AGUA CON ACIDO BÓRICO	AGUA CALIENTE

EN UN ALTERNADOR SIN RECTIFICADOR, SI AUMENTAMOS LA VELOCIDAD DE ROTACIÓN:	D	LA FRECUENCIA DISMINUYE	LA RESISTENCIA AUMENTA	EL AMPERAJE SE MANTIENE	LA FRECUENCIA AUMENTA
UNA ALEACIÓN QUE NO RETIENE EL MAGNETISMO, ES EL :	C	COBRE	ACERO	HIERRO SUAVE	ALUMINIO
LA DENSIDAD DEL ELECTROLITO EN UNA BATERÍA DE ÁCIDO-PLOMO, ES MEDIDA POR MEDIO DE :	D	UNA REGLA GRADUADA	UNA PROBETA	UN VOLTÍMETRO	UN DENSÍMETRO
LA CAPACIDAD DE UNA BATERÍA, ES DADA EN:	D	RESISTENCIA	AMPERAJE	VOLTAJE	AMPERIOS- HORA.
LAS AERONAVES DE RECIENTE GENERACIÓN, ESTÁN EQUIPADAS CON UN SISTEMA DETECTOR DE HUMO; ÉSTOS GENERALMENTE ESTÁN INSTALADOS EN:	C	LOS MOTORES.	LOS PYLON (MONTANTES).	LOS COMPARTIMIENTOS DE CARGA, Y COMPARTIMIENTOS DE SERVICIO.	TRENES DE ATERRIZAJE.
UNO DE LOS REQUERIMIENTOS DE LOS SISTEMAS DE DETECCIÓN DE FUEGO, ES TENER UN MEDIO PARA PROBAR EL FUNCIONAMIENTO DESDE LA CABINA DE VUELO. SI ÉSTE SISTEMA ESTÁ INOPERATIVO, ¿PODRÁ LA AERONAVE EFECTUAR UN VUELO EN ESTAS CONDICIONES?	D	EL AVIÓN PUEDE VOLAR DESPUÉS DE INSPECCIONAR LOS MOTORES POR SIGNOS DE FUGAS DE AIRE CALIENTE Y FUGAS DE COMBUSTIBLES.	PUEDE EFECTUAR UN VUELO VISUAL	EL AVIÓN PUEDE VOLAR; DESPUÉS DE CHEQUEAR LOS MOTORES POR FUGAS DE GASES DE ESCAPE.	LA AERONAVE NO ESTÁ EN CONDICIONES DE AERONAVEGABILIDAD
EL HIDRÓGENO, ES:	D	UN COMBURENTE.	UN HIDROCARBURO.	UN GAS INERTE.	UN COMBUSTIBLE.
LAS BOMBAS AUXILIARES (ELÉCTRICAS) DE COMBUSTIBLE EN AERONAVES MODERNAS, SU OPERACIÓN DEBE SER CONTINUA PARA:	D	PARA SUPLIR PRESIÓN EN EL DESPEGUE SOLAMENTE	PARA SUMINISTRAR PRESIÓN EN CASO DE FALTA DE LA BOMBA DEL MOTOR	PARA MANTENER UN NIVEL CORRECTO EN EL CARBURADOR	PARA MANTENER UNA ENTRADA POSITIVA AL FCU. DEL MOTOR A CUALQUIER ALTITUD.
LA COMPOSICIÓN DE LA GASOLINA ES: 8 ÁTOMOS DE CARBONO Y 18 DE HIDRÓGENO POR MOLÉCULAS, Y LA FÓRMULA ES:	D	C8 H10	H8 H18	C8 H8	C8 H18
GENERALMENTE EN AERONAVES EQUIPADAS CON MOTORES A TURBINA, EL AIRE PARA EL SISTEMA NEUMÁTICO ES OBTENIDO DE:	C	LA TOMA AIRE DE IMPACTO	EL VENTURI EXTERIOR	EL, O LOS COMPRESORES DEL MOTOR	DE LOS COMPRESORES DE AIRE ACONDICIONADO
LA PRESIÓN DE CABINA ES CONTROLADA POR:	C	LA VÁLVULA CONTROL DE FLUJO DE ENTRADA	LOS RADIADORES DEL SISTEMA DE AIRE/ ACONDICIONADO	LA VÁLVULA DE DESCARGA O SALIDA (OUT FLOW VALVE)	LA TOMA DE IMPACTO
¿CUÁL SERÁ LA PRESIÓN TOTAL SOBRE LA PUERTA DE SALIDA PRINCIPAL VOLANDO CON UN DIFERENCIAL DE PRESIÓN DE 8.5 PSI, SIENDO EL ÁREA TOTAL DE LA PUERTA 300" CUADRADAS?	C	385 LIBRAS	3850 LIBRAS	2550 LIBRAS	5100 LIBRAS

¿EN SISTEMAS DE AIRE ACONDICIONADO EQUIPADOS CON TURBINAS DE EXPANSIÓN, PARA EL ENFRIAMIENTO DEL AIRE ACONDICIONADO, ÉSTAS SON OPERADAS POR ENERGÍA ELÉCTRICA?	B	CIERTO	FALSO		
EN EL PESAJE DE AERONAVES, LOS EXTREMOS DELANTEROS/ TRASEROS EN UN CHEQUEO CON CARGA ADVERSA SON DETERMINADOS POR:	C	EN EL PESAJE VACÍO QUE REALIZA EL FABRICANTE	POR LA FAA. AL CERTIFICAR LA AERONAVE	POR EL TÉCNICO QUE REALIZA LA OPERACIÓN DEL PESO Y BALANCE	
EN LOS PROCEDIMIENTOS DE PESAJE DE LAS AERONAVES, EL PESO DE UN (1) GALÓN (USA) DE AGUA A 4ª C EQUIVALE A:	D	7.5 LIBRAS	6.8 LIBRAS	7.8 LIBRAS	8.35 LIBRAS
LAS LÍNEAS(TUBERÍAS) DEL SISTEMA EXTINTOR DE FUEGO, SE IDENTIFICAN CON ANILLOS DISTINTIVOS DE COLOR:	D	ROJO	AMARILLO	NEGRO	MARRÓN
LA DISTANCIA DESDE EL ENCASTRE DEL ALA A LA PUNTA, ES CONOCIDA COMO ENVERGADURA.	B	CIERTO	FALSO		
SEGÚN LAS ESPECIFICACIONES DEL SISTEMA " ATA" 100 EL CAPÍTULO CONCERNIENTE A LOS CONTROLES DE VUELO SE IDENTIFICAN CON EL NÚMERO.	C	36	28	27	24
¿CUÁL SERÁ EL VALOR EQUIVALENTE EN MILÉSIMAS DE PULGADAS, EN UNA OPERACIÓN DE MANTENIMIENTO, QUE REQUIERE EL AJUSTE DE UNA CLARENCIA DE 0,16", PERO EL CALIBRADOR DE LÁMINAS ESTÁ EN MILÉSIMAS DE MILÍMETROS?	C	0,0163"	0,030 MM.	0,406 MM.	0,700 MM.
¿CUÁL ES EL VALOR EN PORCENTAJE DE 3/4 DE PULGADA?	D	0,75%	0,400%	40%	75%
SEGÚN LO ESTIPULADO EN EL CONTROL DE COMPONENTES, EL TIEMPO LÍMITE DE UN ACTUADOR DE FLAP ES DE 3.000 HORAS, PERO POR CONVENIENCIA ESTE COMPONENTE SE REMOVIÓ A LAS 1.728 HORAS. ¿A QUE PORCENTAJE EQUIVALE LA REMOCIÓN DEL CITADO COMPONENTE?	C	50%	60%	57,6%	17,2%
EN UN PERFIL AERODINÁMICO, SE CUMPLE EL TEOREMA DE:	D	OTTO.	WATT.	ROBBER PARKER	BERNOULLI.

ALARGAMIENTO DEL ALA (ASPECT RATIO)	D	ES LA LONGITUD DEL ALA	ES LA RELACIÓN ENTRE EL BORDE DE ATAQUE Y EL BORDE DE FUGA	ES LA DIMENSIÓN ALAR	ES LA RELACIÓN ENTRE LA ENVERGADURA Y LA CUERDA MEDIA DEL ALA
¿SE DICE QUE LA CURVATURA ES NEGATIVA CUANDO LA LÍNEA DE LA CURVATURA MEDIA ESTÁ POR ENCIMA DE LA CUERDA DEL PERFIL?	B	CIERTO	FALSO		
¿EL ÁNGULO DIEDRO FORMADO POR LAS ALAS Y EL FUSELAJE, TIENE INFLUENCIA EN LA ESTABILIDAD LONGITUDINAL DEL AVIÓN?	A	FALSO	CIERTO		
LA CUERDA DEL PERFIL MÁXIMO (M.A.C.) ES MEDIDA EN:	C	LA CUERDA PERPENDICULAR A LA CUERDA MEDIA DEL ALA.	LA CUERDA QUE SE MIDE EN LA PUNTA DEL ALA (TIP CHORD) CT.	LA CUERDA QUE SE MIDE EN EL ENCASTRE DEL ALA.	LA CUERDA QUE COINCIDE CON EL CENTRO DE GRAVEDAD.
EL EJE VERTICAL ES:	D	LA LÍNEA PERPENDICULAR QUE ATRAVIESA EL EMPENAJE	LA LÍNEA IMAGINARIA QUE ESTA UBICADA EN LA ESTACIÓN CERO	LA LÍNEA QUE ATRAVIESA EL FUSELAJE EN SENTIDO LONGITUDINAL	LA LÍNEA RECTA QUE ATRAVIESA VERTICALMENTE EL CENTRO DE GRAVEDAD
¿CÓMO SE CHEQUEA LA TENSIÓN DE LAS GUAYAS (CABLES DE CONTROL)?	D	MIDIENDO LA LONGITUD DE LA MISMA, EN UN PUNTO DETERMINADO	MIDIENDO LA TENSIÓN CON UN NIVEL DE BURBUJA	USANDO UN TENSIÓMETRO SOLAMENTE	USANDO UN TENSIÓMETRO Y LAS ESPECIFICACIONES DEL FABRICANTE.
UN REMACHE CON LA DESIGNACIÓN AN426-5-6 ES:	B	UN REMACHE DE CABEZA REDONDA CON UN LARGO DE 3/8"	UN REMACHE CON LA ESPECIFICACIÓN AIR FORCE NAVY, CABEZA AVELLANADA	UN REMACHE CON LA ESPECIFICACIÓN AIR FORCE NAVY, CABEZA UNIVERSAL	UN REMACHE CON CABEZA PLANA
¿CÓMO SE DETERMINA EL DIÁMETRO DE LOS REMACHES EN UNA REPARACIÓN?	D	DEPENDIENDO DE LA CANTIDAD DE LOS REMACHES	DEPENDIENDO DEL ESFUERZO CORTANTE (CIZALLAMIENTO)	DEPENDIENDO DEL LARGO DE LA ESPIGA	TRES VECES EL ESPESOR DE LA LÁMINA
¿TODOS LOS REMACHES DE CABEZA EMERGENTE (REDONDA, PARAGUA Y CUADRADA), PUEDEN SER SUSTITUIDOS POR REMACHE DE CABEZA AN455B?	B	CIERTO	FALSO		

LOS REMACHES HI-SHEAR SE USAN GENERALMENTE EN CONSTRUCCIONES O REPARACIONES DONDE LAS CARGAS DE TENSIÓN SON LA PRINCIPAL CONSIDERACIÓN DEL DISEÑO DE LA PARTE ESTRUCTURAL.	A	CIERTO	FALSO		
LOS REMACHES DESIGNADOS: MS 20470-12-10 CON UN PUNTO EN RELIEVE (TETICA) ES:	D	UN REMACHE DE CABEZA UNIVERSAL DE ALEACIÓN DE ALUMINIO PERTENECIENTE AL CÓDIGO AD	UN REMACHE DE CABEZA REDONDA	UN REMACHE AVELLANADO	UN REMACHE UNIVERSAL DE ALEACIÓN DE ALUMINIO 17 ST
LOS REMACHES DE CABEZA PLANA (AN442) SE EMPLEAN GENERALMENTE EN SUPERFICIES EXTERNAS.	B	CIERTO	FALSO		
LAS PIEZAS DE ACERO QUE SE VAYAN A SOLDAR, DEBERÁN LIMPIARSE PREVIAMENTE CON UNA ESCOBILLA DE LATÓN O BRONCE.	B	CIERTO	FALSO		
EN UNA REPARACIÓN POR MANGUITO SOLDADO, EL TUBO EXTERIOR DEBERÁ TENER UN CORTE EN SUS EXTREMOS (DIAGONALMENTE) A UN ÁNGULO DE 30° DE MODO QUE LA DISTANCIA MÍNIMA DEL MANGUITO A LA ORILLA DE LA ROTURA O ABOLLADURA NO SEA MENOR DE:	B	2 1/2 VECES DEL DIÁMETRO DEL TUBO DAÑADO	1 1/2 VECES DEL DIÁMETRO DEL TUBO DAÑADO	1/2 VEZ DEL DIÁMETRO DEL TUBO EXTERIOR	1/2 VEZ DEL TUBO INTERIOR
EN LA SOLDADURA AUTÓGENA, LOS GASES USADOS SON:	C	OXÍGENO Y GAS INERTE.	OXÍGENO Y NITRÓGENO.	OXÍGENO Y ACETILENO.	OXÍGENO E HIDRÓGENO.
LA TEMPERATURA DE UNA LLAMA ÓXIDO-ACETILENO ES:	C	600ª F	300ª F	6000ª F	1800ª F
¿QUÉ SE ENTIENDE POR UNA SOLDADURA DE ROSETA?	D	ES UNA SOLDADURA ESTÉTICA	ES UNA SOLDADURA RESISTENTE	ES UNA UNIÓN MODERADA	SE USA EN LAS UNIONES DE TUBO DE REFUERZO INTERIOR CON EL EXTERIOR (MANGUITOS)
CONTRACCIÓN, ES LA DISMINUCIÓN EN LAS DIMENSIONES DE UNA PIEZA METÁLICA CUANDO ESTÁ A ALTA TEMPERATURA.	B	CIERTO	FALSO		
LAS INSPECCIONES POR TINTES PENETRANTES, SON REQUERIDAS EN:	D	MATERIALES MAGNÉTICOS	MATERIALES CERÁMICOS	VIDRIOS - PLÁSTICOS	TODOS LOS ANTERIORES
LOS INSTRUMENTOS QUE AYUDAN A CONTROLAR LA ACTITUD DE UNA AERONAVE SE CONOCEN CÓMO:	C	INSTRUMENTOS DE NAVEGACIÓN	INSTRUMENTOS DE RADIO-AYUDAS	INSTRUMENTOS DE VUELO	

LOS INDICADORES O MEDIDORES DE SUCCIÓN, SON USADOS EN AERONAVES QUE ESTÁN EQUIPADAS CON INSTRUMENTOS GIROSCÓPICOS ACCIONADOS ELÉCTRICAMENTE.	B	CIERTO	FALSO		
¿EL VARIÓMETRO (CLIMB) ES UN INSTRUMENTO QUE OPERA CON ENERGÍA MAGNÉTICA?	B	CIERTO	FALSO		
¿EL VELOCÍMETRO (AIR SPEED) ES UN INSTRUMENTO QUE OPERA ELÉCTRICAMENTE?	B	CIERTO	FALSO		
LA GASOLINA 115/145, ES UN:	D	COMPONENTE DERIVADO DE MINERALES	ES UNA COMBINACIÓN DE MINERAL CON GASES	ES UN COMBUSTIBLE ARTIFICIAL	ES UN HIDROCARBURO
GENERALMENTE EN AERONAVES EQUIPADAS CON MOTORES A TURBINA, EL AIRE PARA LA PRESURIZACIÓN ES EXTRAÍDO DE LA SECCIÓN CALIENTE DEL MOTOR.	B	CIERTO	FALSO		
LA ALTURA DE CABINA EN ALGUNAS AERONAVES, ES CONTROLADA POR LOS MANDOS DE VUELO (ELEVADORES)	B	CIERTO	FALSO		
UN SISTEMA DE PRESURIZACIÓN DE CABINA, A SU MÁXIMO TECHO DE OPERACIONES DE LA AERONAVE, DEBERÁ SER CAPAZ DE MANTENER UNA PRESIÓN DE ALTITUD CORRESPONDIENTE A:	D	5000 PIES, SOBRE EL NIVEL DEL MAR	10000 PIES, SOBRE EL NIVEL DEL MAR	0 PIES, AL NIVEL DEL MAR	8000 PIES, SOBRE EL NIVEL DEL MAR
¿CUAL SERÁ EL ESFUERZO A QUE ESTARÁ SOMETIDA LA ESTRUCTURA DE UNA AERONAVE VOLANDO A 40.000 PIES Y MANTENIENDO UNA ALTURA DE CABINA DE 8.000 PIES, LA PRESIÓN DIFERENCIAL ES DE 8.20 PSID Y EL ÁREA PRESURIZADA CONTIENE 10.000 PULGADAS CUADRADAS?	D	8.000 PIES	8.000 LIBRAS	82.000 KG	82.000 LIBRAS
EN LOS PROCEDIMIENTOS DE PESAJE, UN GALÓN (USA) DE COMBUSTIBLE " JET A1" PESARÁ:	C	6 LIBRAS	8 LIBRAS	6.7 LIBRAS	7.5 LIBRAS
LAS TUBERÍAS O LÍNEAS DEL SISTEMA DE OXÍGENO, ESTÁN IDENTIFICADAS CON UNA FRANJA DE COLOR AZUL.	B	CIERTO	FALSO		
LAS TUBERÍAS O LÍNEAS DEL SISTEMA DE LUBRICACIÓN, SE IDENTIFICAN CON FRANJAS VERDES.	B	CIERTO	FALSO		

LAS LÍNEAS DEL SISTEMA DE VACÍO, SE IDENTIFICAN CON ANILLOS DE COLOR:	B	BLANCO/AZUL	BLANCO/VERDE	BLANCO/NEGRO	MARRÓN
LAS TUBERÍAS O LÍNEAS DEL SISTEMA DE PRESIÓN DE ADMISIÓN (MANIFOLD PRESS) SE IDENTIFICAN CON FRANJAS DE COLOR:	A	BLANCO/AZUL	BLANCO/VERDE	MARRÓN	AZUL/AMARILLO/AZUL
¿GENERALMENTE SE INSTALAN DETECTORES DE HUMO EN LOS MOTORES A TURBINA?	B	CIERTO	FALSO		
UN SISTEMA COMPLETO DE PROTECCIÓN DE FUEGO PARA LOS MOTORES EN AERONAVES, ESTÁ PROVISTO DE:	D	UN MANPARO RESISTENTE AL FUEGO, QUE ACCIONA COMO CONTRAFUEGO	UN MECANISMO DE AISLAMIENTO DEL FUEGO	UNA SECCIÓN DETECTORA Y UNA EXTINTORA	UN SISTEMA DE DETECCIÓN, UNO DE CORTE DE FLUIDOS, UNO DE DESCARGA DE ELEMENTOS EXTINTORES DE FUEGO
LA MAYORÍA DE LOS "APU" CARECEN DE UN SISTEMA DE ALARMA DE INCENDIO, DEBIDO A QUE SON MOTORES PARA USOS AUXILIARES.	B	CIERTO	FALSO		
SE PRESUME, SALVO PRUEBA EN CONTRARIO, QUE UNA AERONAVE CON EL CERTIFICADO DE AERONAVEGABILIDAD VIGENTE, HA PARTIDO EN CONDICIONES DE VUELO TÉCNICAMENTE SATISFACTORIAS.	A	CIERTO	FALSO		
LAS AERONAVES DEL ESTADO, NO ESTÁN OBLIGADAS A PORTAR EN SU EXTERIOR LOS DISTINTIVOS DE NACIONALIDAD Y MATRÍCULA.	B	CIERTO	FALSO		
UN REGULADOR DE PRESIÓN QUE ESTÁ COMPUESTO POR UN PISTÓN DE 1" CUADRADA, UNA BOLA DE 1/8" CUADRADA, PARA QUE MANTENGA UNA PRESIÓN DE 950 PSI, LA TENSIÓN DEL RESORTE SERÁ DE:	B	930 LIBRAS	831,3 LIBRAS	436 LIBRAS	NINGUNAS DE LAS ANTERIORES
LA RESISTENCIA ELÉCTRICA QUE DISMINUYE CON LA TEMPERATURA (INVERSAMENTE PROPORCIONAL), ES:	C	RESISTENCIA INDUCTIVA	RESISTENCIA TÉRMICA NEGATIVA	TERMISTOR	NINGUNA DE LAS ANTERIORES

EL ÁNGULO DE TORSIÓN GEOMÉTRICA, ES:	A	EL ÁNGULO FORMADO ENTRE LA CUERDA EN LA RAÍZ DEL ALA, Y LA CUERDA EN EL TIP (PUNTA).	EL ÁNGULO FORMADO ENTRE LA CUERDA EN LA RAÍZ DEL ALA, Y LA LÍNEA LONGITUDINAL DE LA AERONAVE.	EL ÁNGULO FORMADO ENTRE LA CUERDA EN LA PUNTA DEL ALA, Y EL EJE TRANSVERSAL DE LA AERONAVE.	NINGUNA DE LAS ANTERIORES.
CUANDO LIMPIAMOS EL ÁREA A SOLDAR CON UNA ESCOBILLA, ES RECOMENDABLE UTILIZARLA DEL MISMO MATERIAL A SOLDAR. LA RAZÓN DE ESTO ES:	A	EVITAR LA ROTURA O FALLA DE LA SOLDADURA	EVITAR UN POSIBLE ATAQUE DE CORROSIÓN GALVÁNICA	EVITAR LA OXIDACIÓN DE LA SOLDADURA	NINGUNA DE LAS ANTERIORES
PARA PRACTICAR UNA SOLDADURA DE ROSETA EN UN TUBO DE 7/8 DE REFUERZO EN UNA ESTRUCTURA COMPUESTA, EL DIÁMETRO DEL ORIFICIO A PRACTICAR SERÁ DE:	B	1/4"	7/32"	28/8"	5/32"
UN PERNO CON UN * DENTRO DE UN CÍRCULO EN LA CABEZA, LO IDENTIFICAMOS COMO:	C	PERNO DE ESTRICTA TOLERANCIA	RESISTENTE A LA CORROSIÓN	PERNO MODIFICADO	PERNO NORMAL DE ACERO
UN PERFIL AERODINÁMICO DONDE LA CURVATURA SUPERIOR ES IGUAL A LA INFERIOR SE DENOMINARÁ :	C	PERFIL COMPENSADO	PERFIL ASIMÉTRICO	PERFIL SIMÉTRICO	
EL ÁNGULO DE INCIDENCIA, ES EL FORMADO POR LA CUERDA DE ALA Y EL VIENTO RELATIVO.	B	CIERTO	FALSO		
¿CUÁL SERÁ EL VALOR DE LA TEMPERATURA AMBIENTE, EN ATMÓSFERA TIPO AL NIVEL DEL MAR?	C	54ª C	70ª C	15ª C	59ª C
EL PESO TOTAL DE UNA AERONAVE, SE CONSIDERA CONCENTRADO EN :	D	EL CENTRO AERODINÁMICO	EL CENTRO DEL FUSELAJE	EN LOS TRENES DE ATERRIZAJE	EN EL CENTRO DE GRAVEDAD
¿ALABEO (ROLL) ES EL MOVIMIENTO OBTENIDO A TRAVÉS DEL EJE LATERAL DEL AVIÓN?	B	CIERTO	FALSO		
ESTRECHAMIENTO DEL ALA (TAPER RATIO) :	D	ES LA RELACIÓN ENTRE EL BORDE DE SALIDA Y LA CUERDA	ES LA RELACIÓN ENTRE LA CUERDA MEDIA Y LA ENVERGADURA	ES EL PUNTO MAS ESTRECHO DEL PLANO	ES LA RELACIÓN ENTRE LA CUERDA DEL PERFIL EN EL ENCASTRE, Y LA MISMA EN PUNTA DEL ALA.
ALA CANTILEVER ES:	B	UN PLANO O SEMI ALA CON HIPERSUTENTADORES	UN ALA QUE CARECE DE MIEMBRO ESTRUCTURALES EXTERNOS	UN ALA CON REFUERZO O MONTANTE EXTERNO	SON USADO EN AERONAVE BIPLANOS

LAS GUAYAS (CABLES DE CONTROL FLEXIBLES) UTILIZADAS EN LOS CONTROLES DE SUPERFICIE EXTERNA, SON IDENTIFICADAS CON DESIGNACIÓN:	B	1 x 19	7 x 19	7 x 7	6 x 19
EL ELEVADOR O LOS ELEVADORES, SE ENCUENTRAN UBICADOS EN:	C	EL ESTABILIZADOR VERTICAL	EN LOS EXTREMOS DE LAS ALAS	EL ESTABILIZADOR HORIZONTAL	LA ESTRUCTURA PRINCIPAL DEL FUSELAJE
LA PARTE DEL ALA QUE SE ENCUENTRA UBICADA DENTRO O DEBAJO DEL FUSELAJE, PRODUCE SUSTENTACIÓN.	A	CIERTO	FALSO		
¿CUÁL ES EL SISTEMA MECÁNICO NORMALMENTE USADO PARA CAMBIAR EL SENTIDO DEL MOVIMIENTO DE UNA GUAYA DE CONTROL?	D	POR SEPARADORES	DUCTOS FLEXIBLES	POR PALANCAS	POR POLEAS
AL EFECTUAR UN REGLAJE DE UNA SUPERFICIE DE CONTROL, ÉSTA GENERALMENTE DEBERÁ ESTAR EN POSICIÓN NEUTRAL, PARA LO CUAL DEBERÁ EMPLEARSE:	C	UN TRANSPORTADOR PARA CONSEGUIR LA POSICIÓN NEUTRAL	NO ES NECESARIO NINGUNA HERRAMIENTA, YA QUE LA POSICIÓN ES INDICADA EN EL DIAL SITUADO EN LA CABINA DE VUELO.	UNA CUÑA, O PINES COLOCADOS EN ORIFICIOS PARA TAL FIN	UN NIVEL DE BURBUJA
CUANDO SE UTILIZA UN TRANSPORTADOR PARA MEDIR EL RECORRIDO DE LOS ALERONES, SE DEBE AJUSTAR EN CERO CUÁNDO:	D	EL ALERÓN ESTÁ EN POSICIÓN TODO ARRIBA	EL ALERÓN ESTÁ EN POSICIÓN MÁXIMA ABAJO	ESTA EN MÁXIMA DEFLEXIÓN EN AMBOS SENTIDOS, ARRIBA ABAJO.	EL ALERÓN ESTÁ EN POSICIÓN NEUTRA
LOS CONTROLES DIFERENCIALES, TIENEN GENERALMENTE APLICACIÓN EN :	D	SISTEMA DE ELEVADORES	SISTEMA DE FLAPS	CONTROLES DE MOTORES	ALERONES
¿UN CABLE 7 X 19 CORRESPONDE A UNA GUAYA DEL TIPO RÍGIDO?	B	CIERTO	FALSO		
LA CANTIDAD DE REMACHES NECESARIOS PARA UNA REPARACIÓN DE LAMINADO SON DETERMINADOS POR TABLAS, EN LAS CUALES SE HA TOMADO EN CUENTA:	B	EL ESFUERZO CORTANTE A QUE ESTÁN SOMETIDOS LOS REMACHES Y EL LARGO DE LOS MISMO	EL ESFUERZO CORTANTE A QUE ESTÁN SOMETIDOS LOS REMACHES, Y EL ESFUERZO DE TRACCIÓN QUE DEBE RESISTIR LA PLANCHA (UNIÓN).	EL TRATAMIENTO TÉRMICO DE LA LÁMINA	DEPENDIENDO DEL DIÁMETRO DE LOS REMACHES
LOS ACEROS INOXIDABLES MAS COMÚNMENTE USADOS EN LA INDUSTRIA AERONÁUTICA, SON LOS DEL TIPO:	C	18% ACERO/ 8% FÓSFORO	18% CROMO/ 18% NÍQUEL	18% CROMO/ 8% NÍQUEL	18% NÍQUEL/ 8% CROMO

UNA DE LAS DESVENTAJAS DEL MAGNESIO EN EL USO DE CONSTRUCCIONES DE ESTRUCTURAS EN AVIACIÓN, ES:	C	POCA RESISTENCIA A ESFUERZOS MECÁNICOS	MUCHO PESO COMPARATIVAMENTE CON OTRAS ALEACIONES	SU FACILIDAD PARA INFLAMARSE, Y LA GRAN DIFICULTAD PARA SOFOCAR LA COMBUSTIÓN DEBIDO A LA ALTA TEMPERATURA QUE SE ORIGINA.	SU FACILIDAD PARA LA CRISTALIZACIÓN
SE DEFINE DUREZA CÓMO:	C	LA PROPIEDAD QUE TIENEN LOS SÓLIDOS CONTRA LA CORROSIÓN	LA PROPIEDAD QUE TIENEN ALGUNOS CUERPOS PARA DEJARSE TRANSFORMAR EN HILOS	LA RESISTENCIA QUE OFRECEN LOS SÓLIDOS A SER RAYADOS O DESGASTADOS POR MEDIO DEL ROZAMIENTO CON OTROS	LA PROPIEDAD DE SOPORTAR GRANDES PESOS
EL NÚMERO SAE. 2830 CORRESPONDE A:	D	ACERO AL CARBONO SUAVE	ACERO MOLIBDENO	ACERO SILICIO-MANGANESO	ACERO NÍQUEL
EL NÚMERO SAE 1025 CORRESPONDE A :	B	ACERO NÍQUEL.	ACERO AL CARBONO SUAVE.	ACERO MOLIBDENO.	ACERO SILICIO-MANGANESO.
UN REMACHE CUYO P/N ES MS 20470 DD -4-6 CORRESPONDERÁ A:	C	REMACHE DE CABEZA UNIVERSAL, UN DIÁMETRO DE 0,125" Y UN LARGO DE 1/16"	REMACHE DE ALUMINIO, CABEZA AVELLANADA	REMACHE CABEZA PROTUBERANTE	REMACHE DE CABEZA UNIVERSAL, CON UN DIÁMETRO DE 1/8" Y UN LARGO DE 3/8"
UN REMACHE CUYO P/N ES NAS 1097 AD-5-5 CORRESPONDERÁ A :	C	UN REMACHE CABEZA UNIVERSAL	UN REMACHE CABEZA REDONDA	UN REMACHE AVELLANADO 5/16" DE DIÁMETRO 5/32` DE LARGO	UN REMACHE AVELLANADO 5/16" DE LARGO - 5/32" DE DIÁMETRO
¿EL DIÁMETRO DEL REMACHE A UTILIZAR EN UNA REPARACIÓN DEBE TENER UN DIÁMETRO 3 VECES EL ESPESOR DE LAS LÁMINAS QUE ESTÁN SIENDO UNIDAS Y UNA LONGITUD (LARGO DE LAS ESPIGAS) UNA Y MEDIA VEZ, EL DIÁMETRO DEL REMACHE MÁS EL ESPESOR DE LAS LÁMINAS?	A	CIERTO	FALSO		
LOS TIPOS DE FLUIDOS MÁS CONOCIDOS PARA LOS DISTINTOS SISTEMAS HIDRÁULICOS SON:	D	FLUIDOS DE ORIGEN ORGÁNICO	FLUIDOS DE ORIGEN GASEOSO	LÍQUIDOS DE ORIGEN MINERAL	LÍQUIDOS DE ORIGEN VEGETAL, MINERAL Y QUÍMICO

LOS LÍQUIDOS DE ORIGEN VEGETAL, SON MEZCLAS DE ACEITE DE RICINO Y ALCOHOL, GENERALMENTE COLOREADAS DE AZUL, SU PRINCIPAL VENTAJA ES SU PROPIEDAD ANTI-CORROSIVA	B	CIERTO	FALSO		
ALGUNOS DISEÑOS DE SISTEMAS HIDRÁULICOS, TIENEN INSTALADOS VÁLVULAS DE RETENCIÓN ATENUADAS (CHECK VALVE CON ORIFICIO), ESTO ES CON LA FINALIDAD DE QUE EN CONDICIONES DE EMERGENCIA EL TIEMPO DE OPERACIÓN DE CIERTOS COMPONENTES SEA REDUCIDO.	B	CIERTO	FALSO		
UN DISYUNTOR HIDRÁULICO (FUSIBLE) ES:	C	UN COMPONENTE PARA ELEVAR LA PRESIÓN	UN COMPONENTE QUE DISMINUYE EL FLUJO	UN COMPONENTE QUE CORTA EL PASO DE LÍQUIDO EN UNA TUBERÍA ROTA, UN TRANSMITTER ETC, EVITANDO PÉRDIDAS EXCESIVAS DE LÍQUIDOS	UN COMPONENTE QUE CORTA LA ALIMENTACIÓN A LA BOMBA EN CONDICIONES DE ALTA TEMPERATURA
LOS ACUMULADORES DE PRESIÓN EN LOS SISTEMAS HIDRÁULICOS, PUEDEN SER ESFÉRICOS O CILÍNDRICOS.	A	CIERTO	FALSO		
¿SI EN UN AVIÓN EQUIPADO CON ANTI-SKID, ESTE SISTEMA FALLA EN EL ATERRIZAJE, EL AVIÓN REQUERIRÁ MENOS PISTA?	B	CIERTO	FALSO		
EN LAS OPERACIONES DE SOLDADURA, CON SISTEMA DE OXÍGENO Y ACETILENO, LA SELECCIÓN DEL TAMAÑO DE LA BOQUILLAS SE DETERMINA EN PRIMER LUGAR POR:	D	LA PRESIÓN DEL OXÍGENO	LA MEZCLA DE ACETILENO/OXÍGENO	EL ESPESOR DEL METAL	LA TEMPERATURA DE LA LLAMA
PARA DARLE UNA MEJOR APARIENCIA (ACABADO) A UNA SOLDADURA, SE PROCEDERÁ AL LIMADO DE ÉSTA POR MEDIO DE DISCOS ESMERILADORES O LIMAS MANUALES.	B	CIERTO	FALSO		
EVÍTESE SOLDAR SOBRE OTRA SOLDADURA, PORQUE EL RECALENTAMIENTO PUEDE SER CAUSA DE:	C	NO SE FUNDA CORRECTAMENTE EL MATERIAL DE APORTE.	NO SE PRODUZCAN CONCENTRACIONES DE CALOR.	QUE EL MATERIAL SE CRISTALICE Y PARTA.	NO TIENE IMPORTANCIA.
¿A QUE SE REFIERE LA PRIMERA LEY DE ISAAC NEWTON?	B	LEY DE LAS ÁREAS	LEY DE INERCIA	LEY DE ATRACCIÓN DE LOS CUERPOS	LEY DE GRAVITACIÓN

PARA LA COMPROBACIÓN DE FUGAS EN UN EQUIPO DE SOLDADURA AUTÓGENA, SE EMPLEARÁ:	C	EL MÉTODO SENSITIVO	ACERCANDO UN FÓSFORO ALREDEDOR DE LAS CONEXIONES	UN CEPILLO Y AGUA JABONOSA	CON TALCO O CUALQUIER COMPUESTO SEMEJANTE
¿PARA ENCENDER UN MOTOR A REACCIÓN ES REQUERIDO UN VALOR DE RPM DE ALGUNO DE SUS COMPONENTES PARA CONECTAR EL MANDO DE COMBUSTIBLE E INICIAR LA IGNICIÓN?	A	CIERTO	FALSO		
PARA LA SELECCIÓN DE LAS VARILLAS DE SOLDAR, ÉSTAS DEBERÁN TENER UN DIÁMETRO (2 - 1/2) DOS VECES Y MEDIO MAYOR AL ESPESOR DEL METAL BASE.	B	CIERTO	FALSO		
LOS PANELES DE INSTRUMENTOS ESTÁN PINTADOS CON UNA PINTURA ANTI-DESLUMBRANTE PARA ELIMINAR EL ENCANDILAMIENTO Y LA REFLEXIÓN.	A	CIERTO	FALSO		
LOS INDICADORES DE TEMPERATURA DE ACEITE, TRABAJAN BAJO EL MISMO PRINCIPIO DE LOS TERMOCUPLE (TERMO PAR)	B	CIERTO	FALSO		
LOS INDICADORES O MEDIDORES DE SUCCIÓN, SON USADOS EN INSTRUMENTOS GIROSCÓPICOS ACCIONADOS ELÉCTRICAMENTE.	B	CIERTO	FALSO		
EL INSTRUMENTO MEDIDOR DE PRESIÓN DE ADMISIÓN (MANIFOLD PRESS) ES UN INSTRUMENTO QUE MIDE:	C	PRESIÓN RELATIVA	PRESIÓN DIFERENCIAL	PRESIÓN ABSOLUTA	PRESIÓN DIRECTA
EL INDICADOR DE VELOCIDAD DEL AIRE (AIR SPEED) ES UN MEDIDOR SENSITIVO A LA PRESIÓN, EL CUAL MIDE:	A	LA PRESIÓN DE IMPACTO, RECIBIDA EN EL TUBO PITOT.	LA DIFERENCIA ENTRE LA PRESIÓN DE IMPACTO Y LA PRESIÓN ESTÁTICA	LA PRESIÓN ESTÁTICA SOLAMENTE	EL INCREMENTO DE DENSIDAD DEL AIRE POR EFECTO DE LA VELOCIDAD, Y LO TRADUCE EN INDICACIÓN DE VELOCIDAD
A DIFERENTES ALTURAS LA INDICACIÓN DEL VELOCÍMETRO REQUIERE CORRECCIONES, DEBIDO A:	C	EL CAMBIO DE ÁNGULO DE ATAQUE	LA DIFERENCIA ENTRE VELOCIDAD VERDADERA E INDICADA	A QUE A MAYOR ALTURA, EL AIRE ES MENOS DENSO	A QUE LA TEMPERATURA NO ES ESTABLE
LA MAYORÍA DE LOS ALTÍMETROS OPERAN CON PRESIÓN DINÁMICA	B	CIERTO	FALSO		

LAS TOMAS DE PRESIÓN DINÁMICA, EN ALGUNAS AERONAVES SE ENCUENTRAN EN EL FUSELAJE, CERCA DE LA SECCIÓN DE NARIZ.	A	CIERTO	FALSO		
LAS LÍNEAS DEL SISTEMA HIDRÁULICO, SE IDENTIFICAN CON ANILLOS O DISTINTIVOS DE COLOR:	B	ROJO	AZUL, AMARILLO, AZUL	MARRÓN	AZUL
LAS BATERÍAS DE NI-CD (NIQUEL/ CADMIO), PRODUCEN CORRIENTE:	C	ALTERNA	PULSÁTIL	DIRECTA	ESTÁTICA
LA ACCIÓN CORROSIVA PRODUCIDA POR EL DERRAME DEL ELECTROLITO DE UNA BATERÍA DE NÍQUEL/CADMIO (NI-CD), SE NEUTRALIZARA CON UNA SOLUCIÓN DE:	C	AGUA CON BICARBONATO.	AGUA CALIENTE.	AGUA CON ÁCIDO BÓRICO.	ACEITE ANTI-CORROSIVO.
EL AGUA A NIVEL DEL MAR, HIERVE A UNA TEMPERATURA DE:	C	500ª F	50ª C	212ª F	120ª C